

The Delphion
Integrated
View

Other Views:
[INPADOC](#) | [Derwent...](#)

Title: **JP1200937A2: INDUCTION HEATING APPARATUS**

Country: **JP Japan**
Kind: **A**

Inventor(s): **SAKAI GENZABURO
WATANABE IKUJI**

Applicant/Assignee: **ADOHEYA SANSHO KK
YUASA TSUSHINKI KOGYO KK**
[News, Profiles, Stocks and More about this company](#)

Issued/Filed Dates: **Aug. 14, 1989 / Feb. 5, 1988**

Application Number: **JP1988000026251**

IPC Class: **B29C 65/50; C09J 5/06; B29C 65/40; B29L 31/58;**

Priority Number(s): **Feb. 5, 1988 JP1988000026251**

Abstract:



Purpose: To perform simple and certain bonding work, in bonding the end parts of the carpet on a floor surface each other by an adhesive tape wherein a conductive base material is coated with a hot melt type adhesive, by using an induction heating apparatus provided with an output control circuit, which controls the oscillation frequency of an oscillation circuit on the basis of the current consumption of an output circuit, and a display lamp circuit.

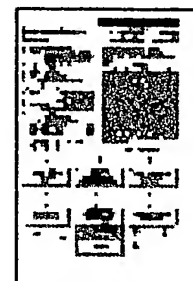
Constitution: The abutting parts 2a, 2a of carpets 2, 2 are placed on a floor surface 1 and pressed by an induction heating apparatus 4 to heat the conductive base material 5 of an adhesive tape by a high frequency magnetic field and the adhesive layer 6 of said tape is melted to successively bond the abutting parts 2a, 2a of the carpets 2, 2. Since an output control circuit 18 for controlling the oscillation frequency of an oscillation circuit 12 on the basis of the current consumption of an output circuit and a display lamp circuit 26 are provided to the induction heating apparatus, simple and certain bonding work can be performed on the upper side of the carpets.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio

Family: [Show known family members](#)

Other Abstract Info: **DERABS C89-274967 DERC89-274967**

Foreign References: **No patents reference this one**



[View
Image](#)

1 pag

ト2のつなぎ目を補強して、引張り強度を増すためのものである。このような補強用部材42としては、S字状に連続して配置された横方向の部材に硝子繊維を用い、縦方向の部材にポリプロピレンを糸状に形成したものか、木綿の糸を用いる。また、前記接着剤層6としては、ポリオレフィン系樹脂を用いる。この樹脂は、110℃～130℃で軟化し、くり返し固化、熔融が可能であるので、補修等も簡単に行えるからである。

(発明の効果)

以上説明したように、本発明の誘導加熱装置によれば、カーペットの上から簡単にかつ確実に接着作業を行うことができ、作業能率が極めて向上するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る誘導加熱装置の概略ブロック図、第2図は同装置の具体的回路図、第3図は同装置の他の実施例を示す具体的回路図、第4図は同装置の縦断面図、第5図は加熱コイルの一部形状を示す斜視図、第6図は加熱コイルの全体

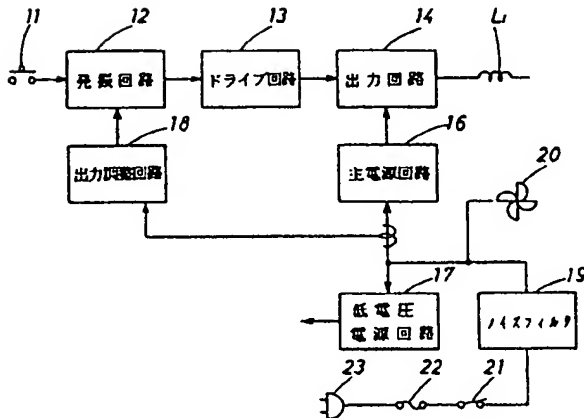
平面図、第7図は接着テープの斜視図、第8図は本装置を用いて2枚のカーペットの突き合わせ部分を接合している状態を示す縦断面図である。

- | | |
|------------|------------|
| 1…床面 | 2…カーペット |
| 2a…突き合わせ部分 | 3…接着テープ |
| 4…誘導加熱装置 | 5…導電性基材 |
| 6…接着剤層 | 12…発振回路 |
| 13…ドライブ回路 | 14…出力回路 |
| 16…主電源回路 | 17…低電圧電源回路 |
| 18…出力調整回路 | 26…表示灯回路 |
| L…加熱コイル | |

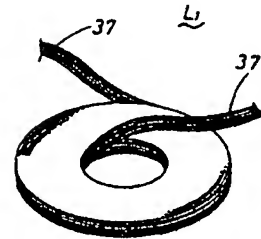
出願人 アドヘヤ産商株式会社
同 湯浅通信機工業株式会社
代理人 弁理士 倉内 義明



第1図



第5図



第6図

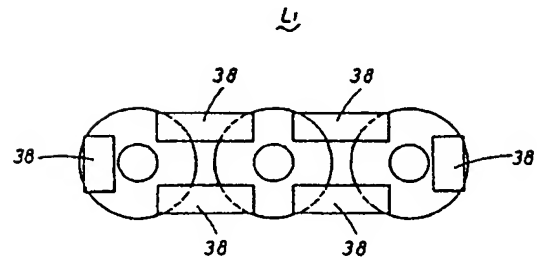


図 2

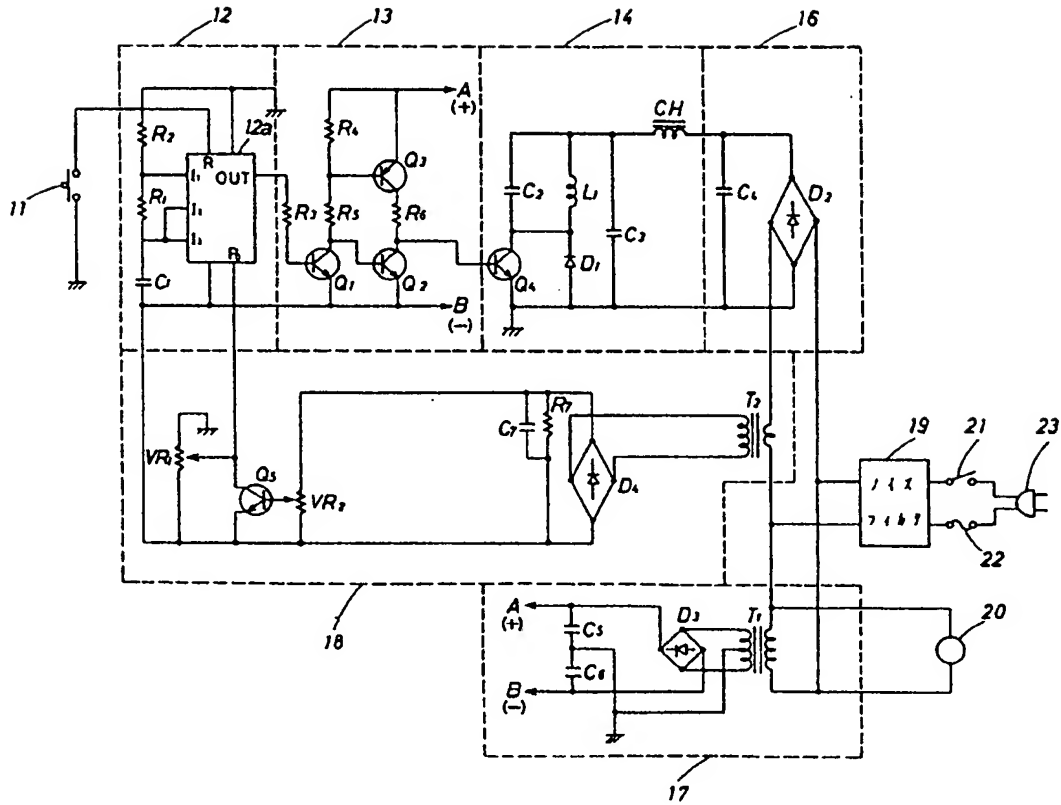
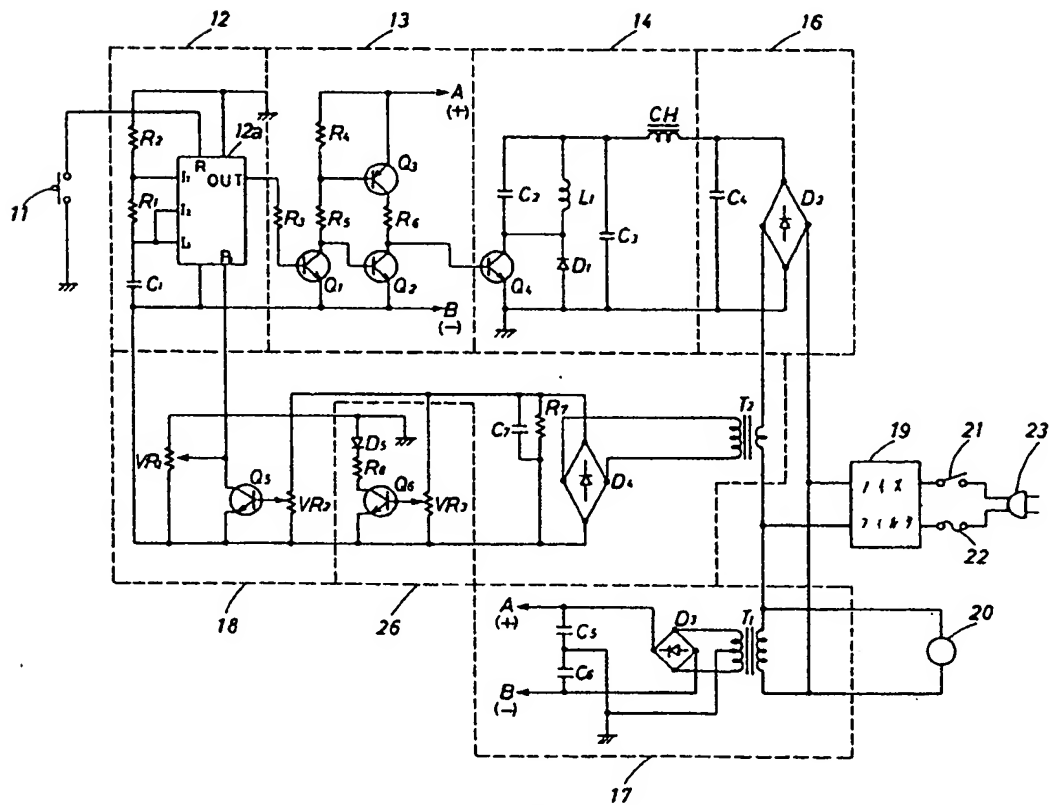
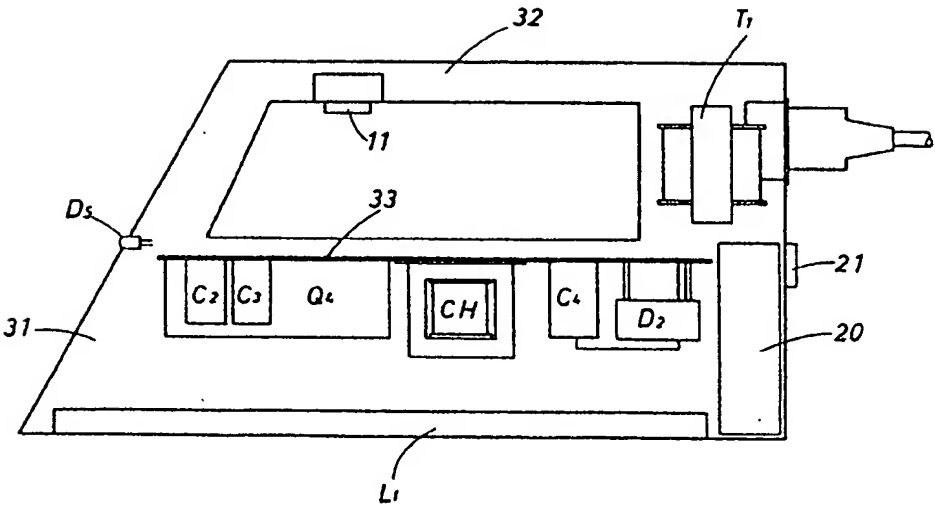


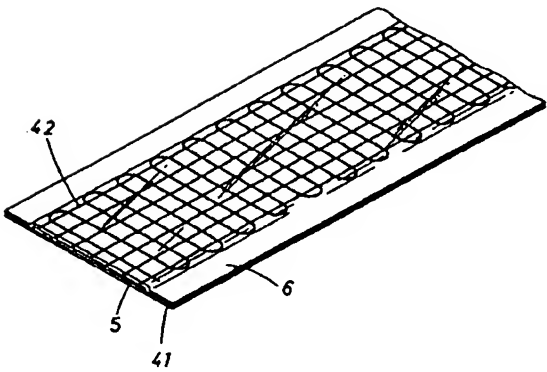
図 3



第 4 図



第 7 図



第 8 図

